

Vakum Halkası ve Durma Noktası Seçimi

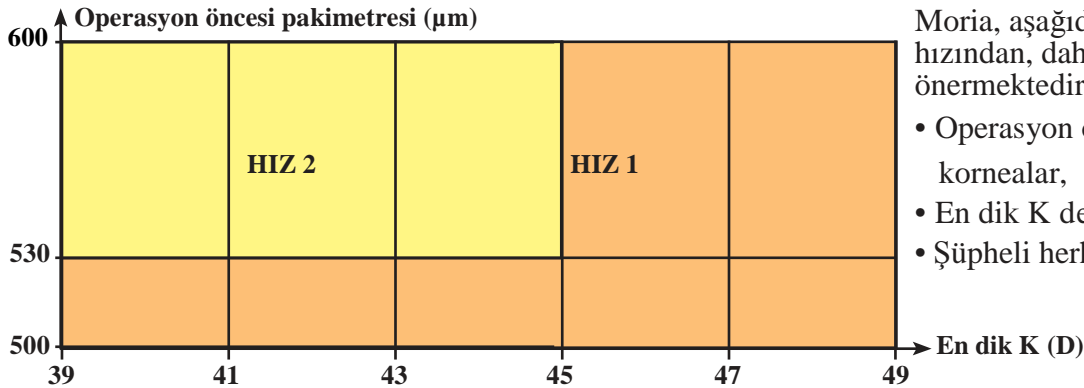
En Dik K Değeri	Vakum Halkası	Durma Noktası	Flep çapı (mm)	Menteşe boyu (mm)
39	-1	7,5	8,8	4,5
40	-1	7,5	9,0	5,0
	-1	8*	9,0	4,1
41	-1	8	9,3	4,6
	0	7,5	8,8	4,5
42	-1	8	9,5	5,1
	0	7,5	9,0	5,0
43	-1	8,5	9,8	4,8
	0	8	9,3	4,6
	1	7,5	8,8	4,5
44	0	8	9,5	5,1
	1	7,5	9,0	5,0
45	0	8	9,8	5,6
	1	7,5	9,3	5,4
46	2	7,5	9,0	5,0
	2	8*	9,0	4,1
47	2	7,5	9,3	5,4
	3	7,5	8,8	4,5
48	3	7,5	9,0	5,0
49	3	7,5	9,3	5,4

MORIA #65024TR-F-03.2011



Yalnızca büyük bir ablasyon alanı gerekiyorsa, "*" işaretli durma noktası değerini seçin.

M2SU 90 için Hız Seçimi



Moria, aşağıdakiler için mevcut iki öteleme hızından, daha yavaş (hız 1) olanı kullanmayı önermektedir:

- Operasyon öncesi pakimetresi < 530 µm olan kornealar,
- En dik K değeri > 45 D olan kornealar,
- Şüpheli herhangi bir kornea.

Performans, hastayla ilişkili birçok etkenlere (IOP, miyop derecesi, yaş, cinsiyet, ırk, keratometri, vb.) ve cerrahi ile ilgili etkenlere (korneal hidrasyon, emme süresi, vb.) bağlı olarak nomogramdan sapma gösterebilir. Nomogram, yalnızca bir genel kılavuzdur. Her bir cerrahın kendi nomogramını kurması bilhassa önerilmektedir. Moria, herhangi bir tarafın etkilendiği, doğrudan, kaza sonucu oluşmuş, veya emsal teşkil edici hasardan, bu tarafa bu hasar olasılığından bahsedilmemiş olsa dahi sorumlu olmayacaktır.



Nomogramın Kullanımı

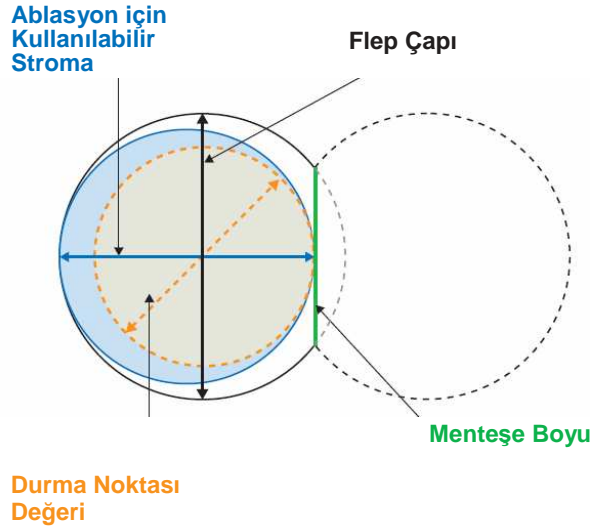
1. Vakum halkasının boyunu ve durma noktasını, en dik keratometriye bağlı olarak seçin. Bu kural, yalnızca normal kornealar için geçerlidir. Seçim yaparken, en dik K'yi aşağıdaki örneğe uygun olarak en yakın tam sayıya yuvarlayın:

Eğer $42,5 \leq \text{En dik K} < 43,5$ ise 43'e yuvarlayın

2. Çapı $<11,0$ veya $>12,0$ mm olan kornealar için, nomogram değerinin ayarlanması gerekir. Kornea çapının, flep çapı üzerinde bir etkisi vardır. Küçük gözlerde, büyük gözlerle oranla daha fazla doku vakum halkası içine alınacaktır. Aynı vakum halkası ve keratometri için, küçük bir göz üzerinde elde edilen flep, büyük bir göz üzerinde elde edilenden daha büyük olacaktır.

- **Küçük Kornealar:** Nomogramda belirtilenden daha büyük bir vakum halkası boyutu seçin (örneğin: +1 yerine +2). Bu mümkün değilse, daha küçük bir durma noktası seçin (örneğin, 8 yerinde 7,5).
- **Büyük Kornealar:** Nomogramda belirtilenden daha küçük bir vakum halkası boyutu seçin (örneğin: 0 yerine -1). Bu mümkün değilse, daha küçük bir durma noktası seçin (örneğin, 8 yerinde 7,5).

3. Yalnızca büyük bir ablastasyon alanı gerekiyorsa, "*" işaretli durma noktası değerini seçin.



M2 SU 90 ile, her bir keratometri için önerilen vakum halkalarının en büyüğünü seçin (örneğin: 43 D için -1, 0,+1 arasından, +1 vakum halkasını seçin).

Moria, 500 mikrondan daha düşük kornea kalınlığına sahip gözler için M2 ve M2 Tek Kullanımlık uygulanmasını önermemektedir.

MORIA SA
15, rue Georges Besse
92160 Antony
FRANSA
Telefon: +33 (0) 1 46 74 46
74
Faks: +33 (0) 1 46 74 46 70
e-posta: moria@moria-int.com
www.moria-surgical.com

MORIA Inc.
1050 Cross Keys Drive
Doylestown, PA 18902
ABD
Telefon: (800) 441 1314
Faks: +1 (215) 230 7670
e-posta: moria@moriausa.com
www.moria-surgical.com

MORIA JAPONYA KK
Inami Bldg. 6F
3-24-2 Hongo Bunkyo-ku
Tokyo 112-0033
JAPONYA
Telefon: + 81 3 5842 6761
Faks: + 81 3 5842 6762
e-posta: moria@moriajapan.com
www.moriajapan.com

MORIA, ÇİN
Shanghai Yishijia Medical
Instruments Co. Ltd.
Rm H, I, 6FL, Kai Li Building
N° 432 Huai Hai West Road
Shanghai 200052
ÇİN
Telefon: + 86 21 5258 5066/5068
Faks: + 86 21 5258 5067/5069
www.moria-surgical.com.cn

Daha fazla bilgi elde etmek için

Moria

moria-surgical.com